

特殊命令

命令速查	NO	命令	说明
打印命令	01	GS (k pL pH cn fn m (fn=81)	打印 QR 码
	02	GS k m v r nL nH d1...dk	打印二维码
切纸命令	03	GS V m 和 GS V m n	选择切纸模式并切纸
	04	ESC i	全切纸
	05	ESC m	半切纸
黑标设置	06	ESC B n	设置黑标检测最大长度
	07	GS FF	进黑标纸到打印起始位置
辅助功能设置	08	ESC 8 n1 n2	设置睡眠参数
	09	ESC p m t1 t2	产生钱箱脉冲
状态指令	10	DLE ENQ n (新增功能)	实时打印机请求
	11	GS a n (新增功能)	允许、禁止自动状态回复 (ASB)
新增指令	12	GS ' n xlsL xleH xleL xleH ...	水平位置打印行线段 (曲线打印命令)

01	GS (k pL pH cn fn m (fn=81)							
指令名称	打印 QR 码							
指令代码	ASCII码	GS (k pL pH cn fn m						
	十进制码	29	40	107	pL	pH	cn	fn m
	十六进制码	1D	28	6b	pL	pH	cn	fn m
功能描述	打印接收QR码的数据在二维条码的区域里。							
参数范围	pL=3, pH=0 cn=49 fn=81 m=48							
默认值	无							
注意事项	用户必须考虑QR码图形的空间（QR码图形上下的间距和左右的间距被指定在规格里）。							
参 照	无							
使用示例	QR 码测试数据（十六进制） 1b 40 1d 28 6b 03 00 31 43 03 1d 28 6b 03 00 31 45 30 1d 28 6b 06 00 31 50 30 41 42 43 1b 61 01 1d 28 6b 03 00 31 52 30 1d 28 6b 03 00 31 51 30 说明： 1b 40 打印机初始化 1d 28 6b 03 00 31 43 03 设置 QR 码图形单位模块为 3 点 x 3 点 1d 28 6b 03 00 31 45 30 设置 QR 码校验等级为 L 1d 28 6b 06 00 31 50 30 41 42 43 传送 QR 码数据“ABC” 1b 61 01 图形居中 1d 28 6b 03 00 31 52 30 查看 QR 码数据是否正常 1d 28 6b 03 00 31 51 30 打印 QR 码							
支持型号	GY-EH303	GY-EH304	GY-EH305	GY-EH306	GY-EH401	GY-EH402	GY-EH404	GY-EH405

02	GS k m v r nL nH d1…dk							
指令名称	打印二维码							
指令代码	ASCII码	GS k m v r nL nH d1…dk						
	十进制码	29	107	97	v	r	nL	nH d1…dk
	十六进制码	1D	6B	61	v	r	nl	nH d1…dk
功能描述	打印二维码 v 表示二维码的规格，v=0 表示自动选择二维码的规格 r 表示纠错等级 nL nH 表示数据长度 d1…dk 表示要打印的二维码数据							

参数范围	$0 \leq v \leq 17$ $1 \leq r \leq 4$ $k = nL + 256 * nH$							
默认值	无							
注意事项	无							
参 照	无							
使用示例	<pre> 1b 40 1D 6B 61 08 02 08 00 30 31 32 33 34 35 36 37 0A 说明： void Print_Qr(u8 *p, u16 Size) { u16 i; u3_print(0x1D); u3_print(0x6B); u3_print(0x61); //范围在 0<= v <= 17 u3_print(10); //v 表示二维码的规格 设置二维码大小 //r 表示纠错等级 //范围在 1<= r <= 4 u3_print(0x02); //nL nH 表示数据长度 u3_print(Size % 256); // nL u3_print(Size / 256); // nH //数据长度 等于 nL + 256 *nH for(i = 0; i < Size; i++) { u3_print(*(p + i)); } u3_print(0x0A); } </pre> <p>比如要把 ABCD 生成二维码就调用这个函数 如：Print_Qr("ABCD");即可。</p>							
支持型号	DP-HT201	DP-HT301	BM9000-II	GY-Q802P	GY-Q582P	GY-Q586P		

03	GS V m 和 GS V m n	
指令名称	选择切纸模式并切纸	
指令代码	ASCII码	GS V m
	十进制码	29 86 m
	十六进制码	1D 56 m

	ASCII码	GS V m n					
	十进制码	29 86 m n					
	十六进制码	1D 56 m n					
功能描述	选择一种切纸模式并切纸。 根据 m 的值选择切纸模式，如下所示						
	M	切纸模式					
	0, 48	全切					
	1, 49	半切					
参数范围	① m = 0, 48, 1, 49						
	② m = 66, 0 ≤ n ≤ 255						
默认值	无						
注意事项	<p>这条命令只有在行首有效。</p> <ul style="list-style-type: none"> • m = 0, 48, 1, 49, 打印机直接切纸。 • 当 m = 66, 打印机进纸[打印位置到切刀之间距离 + n × (纵向移动单位)]然后切纸。 • 横向移动单位和纵向移动单位是由 GS P 命令设置的。 • 进纸量用纵向移动单位来计算。 						
参 照	无						
使用示例	1B 40 30 30 30 0D 0A 1D 56 00 30 30 30 0D 0A 1D 56 01 30 30 30 0D 0A 1D 56 42 00						
支持型号	GY-Q802P	GY-Q582P	GY-Q586P				

04	ESC i						
指令名称	全切纸						
指令代码	ASCII码	ESC i					
	十进制码	27 105					
	十六进制码	1B 69					
功能描述	选择切刀模式并全切						
参数范围	无						
默认值	无						
注意事项	无						
参 照	无						
使用示例	1B 40 30 30 30 0D 0A 1B 69						
支持型号	GY-Q802P	GY-Q586P					

05	ESC m						
指令名称	半切纸						
指令代码	ASCII码	ESC m					
	十进制码	27 109					
	十六进制码	1B 6D					

功能描述	以当前行的间距为单位, 以行的数量定义检测黑标的范围, 缺省值为4英寸。							
参数范围	$0 \leq n \leq 255$							
默认值	无							
注意事项	无							
参 照	无							
使用示例	1B 40 30 30 30 0D 0A 1B 6D							
支持型号	GY-Q802P	GY-Q582P	GY-Q586P					

06	ESC B n							
指令名称	设置检测黑标最大长度							
指令代码	ASCII码	ESC B n						
	十进制码	27	67	n				
	十六进制码	1B	43	n				
功能描述	以当前行的间距为单位, 以行的数量定义检测黑标的范围, 缺省值为4英寸。							
参数范围	无							
默认值	无							
注意事项	无							
参 照	无							
使用示例	1B 40 30 30 30 0D 0A 1B 6D							
支持型号	GY-EH305							

07	GS FF							
指令名称	进黑标纸到打印起始位置							
指令代码	ASCII码	GS FF						
	十进制码	29	12					
	十六进制码	1D	0C					
功能描述	进黑标纸到打印起始位置。							
参数范围	无							
默认值	无							
注意事项	该命令设置下一个打印位置到起始行。							
参 照	无							
使用示例	无							
支持型号	GY-EH305							

08	ESC 8 n1 n2							
指令名称	设置睡眠参数							
指令代码	ASCII码	ESC 8 n1 n2						
	十进制码	27	56	n1	n2			
	十六进制码	1B	38	n1	n2			
功能描述	设置空闲多少时间后, 控制板进入睡眠时间; $n1+n2 \times 256$ 睡眠等待时间, 单位(10 毫秒), 默认值 0; 值 0 等于表示不睡眠, 不等于 0 时最小值为 200 毫秒。 进入睡眠后, 主机必须先发送一字节数据(0xff)唤醒控制板, 等待 50 毫秒后再开始发送打印命令或数							

	据。 说明：本命令主要用于电池供电系统，需要低功耗的应用。						
参数范围	无						
默认值	无						
注意事项	无						
参 照	无						
使用示例	无						
支持型号	DP-HT201	DP-HT301	BM9000-II				

09	ESC p m t1 t2											
指令名称	产生钱箱脉冲											
指令代码	ASCII码	ESC p m t1 t2										
	十进制码	27 112 m t1 t2										
	十六进制码	1B 70 m t1 t2										
功能描述	输出脉冲（脉冲由t1和t2指定）到m指定的引脚											
参数范围	m=0,1,48,49 0 ≤ t1 ≤ 255 0 ≤ t2 ≤ 255											
默认值	无											
注意事项	1、钱箱引脚由 m 指定											
	<table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>m</th> <th>功能</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,48</td> <td>钱箱打开/关闭信号（连接引脚 2）</td> </tr> <tr> <td>1,49</td> <td>钱箱打开/关闭信号（连接引脚 5）</td> </tr> </tbody> </table>							m	功能	0,48	钱箱打开/关闭信号（连接引脚 2）	1,49
m	功能											
0,48	钱箱打开/关闭信号（连接引脚 2）											
1,49	钱箱打开/关闭信号（连接引脚 5）											
	2、钱箱打开时时[t1×2ms]，而关闭时是[t2×2ms]。 3、如果t2 < t1，则关闭时是[t1×2ms]。											
参 照	无											
使用示例	1B 40 1B 70 00 60 60 1B 70 01 60 60											
支持型号	GY-EH307	GY-Q586P										

10	DLE ENQ n											
指令名称	实时打印机请求											
指令代码	ASCII码	DLE ENQ n										
	十进制码	16 5 n										
	十六进制码	10 05 n										
功能描述	打印机响应主机的请求。n 指定下列请求：											
	<table border="1" style="margin-left: 40px;"> <thead> <tr> <th>n</th> <th>请求</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>从错误恢复并从错误出现的行开始重新开始打印。</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>在清除接收和打印缓冲区后从错误恢复。</td> </tr> </tbody> </table>							n	请求	1	从错误恢复并从错误出现的行开始重新开始打印。	2
n	请求											
1	从错误恢复并从错误出现的行开始重新开始打印。											
2	在清除接收和打印缓冲区后从错误恢复。											
参数范围	n = 1, 2											
默认值	无											
注意事项	仅当自动切纸器错误，盖板打开错误出现时，此命令才有效。 打印机一接到此命令就开始处理数据。 即使打印机处于脱机状态，打印缓冲区满或出现串行接口模式错误时，仍然执行该命令。 在并行接口模式下，当打印机忙时，此命令不能执行。											

	<p>无论何时收到<10>H<05>H<n> (1≤n≤2)数据序列，都将发送状态。</p> <p>例如： ESC * m nL nH dk , d1 = <10>H, d2 = <05>H, d3 = <01>H</p> <p>在一个含有 2 个或者更多字节的命令的数据中，不能使用该命令。</p> <p>例如：</p> <p>如果想要发送 ESC 3n 到打印机，但是在 n 被发送前，DTR(对于主机是 DSR)会变为 MARK ，于是在 n 被接收前，发生 DLE ENQ2 中断。DLE ENQ 2 的代码 <10>H 会被当作 ESC 3 的代码 <10>H 处理。</p> <p>DLE ENQ 2 允许打印机在清除接收缓冲区和打印缓冲区中的数据后，从错误状态恢复。打印机保留错误出现时处于有效状态的设置（如 ESC !, ESC3 等。）可用此命令和 ESC @ 完全初始化打印机，此命令只对有可能恢复的错误有效，打印头温度错误除外。</p>
参 照	无
使用示例	10 05 01
支持型号	GY-Q586P

11	GS a n					
指令名称	允许、禁止自动状态回复（ASB）					
指令代码	ASCII码	GS a n				
	十进制码	29 97 n				
	十六进制码	1d 61 n				
功能描述	允许或禁止 ASB 并且用 n 指定包括的状态项，如下所示：					
		位	关/开	十六进制码	十进制码	ASB 状态
		0	-	-	-	未定义
		1	-	-	-	未定义
		2	关	00	0	错误状态禁止
			开	04	4	错误状态允许
		3	关	00	0	打印纸卷传感器状态禁止
	开		08	8	打印纸卷传感器状态允许	
	4-7	-	-	-	未定义	
参数范围	0≤n≤255					
默认值	无					
注意事项	<p>如果在上表中的任何一个状态项是被允许的，那么当执行该命令时打印机输状态。一旦“允许”的状态项改变了，打印机便自动传输状态。因为每个状态传输表示了当前的状态，因此禁止的状态项可以改变。</p> <p>如果所有的状态项都被禁止，那么也禁止 ASB 功能。</p> <p>如果将 ASB 允许作为缺省设定，那么从打印机打开第一次可以接收和传输打印机数据时，打印机就传输状态。</p> <p>传输以下四个状态字节，不用确定是否主机准备接收数据。四个状态字节必须是连续的，除 XOFF 码之外。</p> <p>因为命令数据在接收缓冲区里被处理后执行，因此在数据接收和状态传输之间可能有一段滞后时间。</p> <p>当使用 DLE EOT 时，必须区分由这些命令传输的状态和ASB状态。</p>					
参 照	无					
使用示例	1D 61 08					
支持型号	GY-Q586P					

12	GS ‘ n x1sL x1eH x1eL x1eH ...xnsL xnsH xneL xneH
指令名称	水平位置打印行线段（曲线打印命令）

指令代码	ASCII码	GS 'n x1sL x1eH x1eL x1eH ...xnsL xnsH xneL xneH
	十进制码	1D 27 n x1sL x1eH x1eL x1eH ...xnsL xnsH xneL xneH
	十六进制码	29 39 n x1sL x1eH x1eL x1eH ...xnsL xnsH xneL xneH
功能描述	<p>打印放大图如下所示：每个水平曲线段可以视为由段长度为 1 的这些点组成。打印 n 行水平线段的，连续使用该命令就可以打印出所需的曲线。</p>	
	<div data-bbox="639 376 1139 1012" data-label="Figure"> </div> <p>xksL : K 线起点低阶的水平坐标; xksH : K 线起点高阶的水平坐标; xkeL : K 线结束点低阶的水平坐标; xkeH : K 线结束点高阶的水平坐标;</p> <p>坐标开始位置通常是打印区域的左边。最小坐标坐标为 (0,0)，最大横坐标值 383，xkeL+xkeH*256 行数据可以不按规定范围内顺序排列;</p> <pre> Char SendStr[8]; Char SendStr2[16]; Float i; Short y1, y2, y1s, y2s; //打印 Y 轴（一条线） SendStr[0]=0x1D; SendStr[1]=0x27; SendStr[2]=1; // 一行 SendStr[3]=30 SendStr[4]=0; //开始点 SendStr[5]=104; SendStr[6]=1; //结束点 PreSendData(SendStr, 7); //Print curve SendStr[0]=0x1D; SendStr[1]=0x27; SendStr[2]=3; //Three lines:X-axis,sin and cos function curve 三条线: X 轴, sin 和 cos 函数 </pre>	

	<pre> SendStr[3]=180; SendStr[4]=0; // X轴位置 SendStr[5]=180; SendStr[6]=0; for(i=1;i<1200;i++) { y1=sin(i/180*3.1416)*(380-30)/2+180; //计算 sin 函数坐标 y2=cos(i/180*3.1416)*(380-30)/2+180; //计算 cos 函数坐标 If(i==1) {y1s=y1;y2s=y2;} PreSendData(SendStr, 7); If(y1s<y1) { PreSendData(&y1s, 2); //sin 函数在该行的起始点 PreSendData(&y1, 2); //sin 函数在该行的结束点 } Else { PreSendData(&y1, 2); //sin 函数在该行的起始点 PreSendData(&y1s, 2); //sin 函数在该行的结束点 } If(y2s<y2) { PreSendData(&y2s, 2); //cos 函数在该行的起始点 PreSendData(&y2, 2); //cos 函数在该行的结束点 } Else { PreSendData(&y2, 2); //cos 函数在该行的起始点 PreSendData(&y2s, 2); //cos 函数在该行的结束点 } y1s=y1; // 当打印进入下一行, sin 函数曲线起点横坐标 y2s=y2; //当打印进入下一行, cos 函数曲线起点横坐标 } </pre>
参数范围	0≤n≤8
默认值	无
注意事项	打印一个点时, 则xkeL=xksL, xkeH=xksH
参 照	无
使用示例	<pre> 1d 27 01 00 00 00 00 1d 27 01 01 00 0f 00 1d 27 01 10 00 1f 00 1d 27 01 20 00 2c 00 1d 27 01 2d 00 3a 00 1d 27 01 3b 00 44 00 1d 27 01 45 00 4c 00 1d 27 01 4d 00 54 00 1d 27 01 55 00 5c 00 1d 27 01 5d 00 63 00 1d 27 01 64 00 6a 00 1d 27 01 6b 00 71 00 1d 27 01 72 00 77 00 1d 27 01 78 00 7d 00 1d 27 01 7e 00 84 00 1d 27 01 85 00 8a 00 1d 27 01 8b 00 91 00 1d 27 01 92 00 97 00 1d 27 01 98 00 9d 00 1d 27 01 9e 00 a3 00 1d 27 01 a4 00 a9 00 1d 27 01 aa 00 af 00 1d 27 01 b0 00 b4 00 </pre>

1d 27 01 b5 00 b9 00 1d 27 01 ba 00 bf 00
1d 27 01 c0 00 c4 00 1d 27 01 c5 00 c9 00
1d 27 01 ca 00 cf 00 1d 27 01 d0 00 d4 00
1d 27 01 d5 00 d8 00 1d 27 01 d9 00 dc 00
1d 27 01 dd 00 df 00 1d 27 01 e0 00 e3 00
1d 27 01 e4 00 e6 00 1d 27 01 e7 00 e9 00
1d 27 01 ea 00 ec 00 1d 27 01 ed 00 ef 00
1d 27 01 f0 00 f1 00 1d 27 01 f2 00 f3 00
1d 27 01 f4 00 f5 00 1d 27 01 f6 00 f7 00
1d 27 01 f8 00 f8 00 1d 27 01 f9 00 fa 00
1d 27 01 fb 00 fb 00 1d 27 01 fc 00 fd 00
1d 27 01 fe 00 fe 00 1d 27 01 ff 00 ff 00
1d 27 01 00 01 00 01 1d 27 01 01 01 01 01
1d 27 01 02 01 02 01 1d 27 01 03 01 03 01
1d 27 01 04 01 04 01 1d 27 01 05 01 05 01
1d 27 01 06 01 06 01 1d 27 01 06 01 06 01
1d 27 01 07 01 07 01 1d 27 01 07 01 07 01
1d 27 01 07 01 07 01 1d 27 01 07 01 07 01
1d 27 01 07 01 07 01 1d 27 01 06 01 06 01
1d 27 01 06 01 06 01 1d 27 01 05 01 05 01
1d 27 01 04 01 04 01 1d 27 01 04 01 04 01
1d 27 01 03 01 03 01 1d 27 01 02 01 02 01
1d 27 01 00 01 00 01 1d 27 01 ff 00 ff 00
1d 27 01 fe 00 fe 00 1d 27 01 fc 00 fd 00
1d 27 01 f9 00 fa 00 1d 27 01 f8 00 f8 00
1d 27 01 f6 00 f7 00 1d 27 01 f4 00 f5 00
1d 27 01 f2 00 f3 00 1d 27 01 f0 00 f1 00
1d 27 01 ed 00 ef 00 1d 27 01 ea 00 ec 00
1d 27 01 e7 00 e9 00 1d 27 01 e4 00 e6 00
1d 27 01 e0 00 e3 00 1d 27 01 dd 00 df 00
1d 27 01 d9 00 dc 00 1d 27 01 d5 00 d8 00
1d 27 01 d0 00 d4 00 1d 27 01 ca 00 cf 00
1d 27 01 c5 00 c9 00 1d 27 01 c0 00 c4 00
1d 27 01 ba 00 bf 00 1d 27 01 b5 00 b9 00
1d 27 01 b0 00 b4 00 1d 27 01 aa 00 af 00
1d 27 01 a4 00 a9 00 1d 27 01 9e 00 a3 00
1d 27 01 98 00 9d 00 1d 27 01 92 00 97 00
1d 27 01 8b 00 91 00 1d 27 01 85 00 8a 00
1d 27 01 7e 00 84 00 1d 27 01 78 00 7d 00
1d 27 01 72 00 77 00 1d 27 01 6b 00 71 00
1d 27 01 64 00 6a 00 1d 27 01 5d 00 63 00
1d 27 01 55 00 5c 00 1d 27 01 4d 00 54 00
1d 27 01 45 00 4c 00 1d 27 01 3b 00 44 00
1d 27 01 2d 00 3a 00 1d 27 01 20 00 2c 00
1d 27 01 10 00 1f 00 1d 27 01 01 00 0f 00
1d 27 01 00 00 00 00 1d 27 01 00 00 00 00
1d 27 01 01 00 0f 00 1d 27 01 10 00 1f 00
1d 27 01 20 00 2c 00 1d 27 01 2d 00 3a 00

1d 27 01 3b 00 44 00 1d 27 01 45 00 4c 00
1d 27 01 4d 00 54 00 1d 27 01 55 00 5c 00
1d 27 01 5d 00 63 00 1d 27 01 64 00 6a 00
1d 27 01 6b 00 71 00 1d 27 01 72 00 77 00
1d 27 01 78 00 7d 00 1d 27 01 7e 00 84 00
1d 27 01 85 00 8a 00 1d 27 01 8b 00 91 00
1d 27 01 92 00 97 00 1d 27 01 98 00 9d 00
1d 27 01 9e 00 a3 00 1d 27 01 a4 00 a9 00
1d 27 01 aa 00 af 00 1d 27 01 b0 00 b4 00
1d 27 01 b5 00 b9 00 1d 27 01 ba 00 bf 00
1d 27 01 c0 00 c4 00 1d 27 01 c5 00 c9 00
1d 27 01 ca 00 cf 00 1d 27 01 d0 00 d4 00
1d 27 01 d5 00 d8 00 1d 27 01 d9 00 dc 00
1d 27 01 dd 00 df 00 1d 27 01 e0 00 e3 00
1d 27 01 e4 00 e6 00 1d 27 01 e7 00 e9 00
1d 27 01 ea 00 ec 00 1d 27 01 ed 00 ef 00
1d 27 01 f0 00 f1 00 1d 27 01 f2 00 f3 00
1d 27 01 f4 00 f5 00 1d 27 01 f6 00 f7 00
1d 27 01 f8 00 f8 00 1d 27 01 f9 00 fa 00
1d 27 01 fb 00 fb 00 1d 27 01 fc 00 fd 00
1d 27 01 fe 00 fe 00 1d 27 01 ff 00 ff 00
1d 27 01 00 01 00 01 1d 27 01 01 01 01 01
1d 27 01 02 01 02 01 1d 27 01 03 01 03 01
1d 27 01 04 01 04 01 1d 27 01 05 01 05 01
1d 27 01 06 01 06 01 1d 27 01 06 01 06 01
1d 27 01 07 01 07 01 1d 27 01 07 01 07 01
1d 27 01 07 01 07 01 1d 27 01 07 01 07 01
1d 27 01 07 01 07 01 1d 27 01 06 01 06 01
1d 27 01 06 01 06 01 1d 27 01 05 01 05 01
1d 27 01 04 01 04 01 1d 27 01 04 01 04 01
1d 27 01 03 01 03 01 1d 27 01 02 01 02 01
1d 27 01 00 01 00 01 1d 27 01 ff 00 ff 00
1d 27 01 fe 00 fe 00 1d 27 01 fc 00 fd 00
1d 27 01 f9 00 fa 00 1d 27 01 f8 00 f8 00
1d 27 01 f6 00 f7 00 1d 27 01 f4 00 f5 00
1d 27 01 f2 00 f3 00 1d 27 01 f0 00 f1 00
1d 27 01 ed 00 ef 00 1d 27 01 ea 00 ec 00
1d 27 01 e7 00 e9 00 1d 27 01 e4 00 e6 00
1d 27 01 e0 00 e3 00 1d 27 01 dd 00 df 00
1d 27 01 d9 00 dc 00 1d 27 01 d5 00 d8 00
1d 27 01 d0 00 d4 00 1d 27 01 ca 00 cf 00
1d 27 01 c5 00 c9 00 1d 27 01 c0 00 c4 00
1d 27 01 ba 00 bf 00 1d 27 01 b5 00 b9 00
1d 27 01 b0 00 b4 00 1d 27 01 aa 00 af 00
1d 27 01 a4 00 a9 00 1d 27 01 9e 00 a3 00
1d 27 01 98 00 9d 00 1d 27 01 92 00 97 00
1d 27 01 8b 00 91 00 1d 27 01 85 00 8a 00
1d 27 01 7e 00 84 00 1d 27 01 78 00 7d 00

	1d 27 01 72 00 77 00 1d 27 01 6b 00 71 00 1d 27 01 64 00 6a 00 1d 27 01 5d 00 63 00 1d 27 01 55 00 5c 00 1d 27 01 4d 00 54 00 1d 27 01 45 00 4c 00 1d 27 01 3b 00 44 00 1d 27 01 2d 00 3a 00 1d 27 01 20 00 2c 00 1d 27 01 10 00 1f 00 1d 27 01 01 00 0f 00 1d 27 01 00 00 00 00							
支持型号	DP-HT201	BM9000-II	DP-HT301	GY-Q586P	GY-Q802P	GY-Q583P		