

深圳市丰骏光电科技有限公司

Shenzhen FengJun photoelectric technology co., LTD

样品承认书

APPROVAL SHEET

客户名称 Customer		客户编号 Customer NO.	
客户料号 Customer Item		样品型号 Part Type	2715AWAD
送样日期 Date of Issue	3月 14日 2020 Momth Day Year	样品数量 QTY	4PCS

客户承认签核 Customer Approval:

<input type="radio"/> 全部承认 <input type="radio"/> 部分承认 <input type="radio"/> 修改承认			
核准/日期 Profoead/Date		承认/日期 Approval/Date	
备注 REMARKS			

丰骏签核 FengJun Signature

核 准 (APPROVAL)	确 认 (CHECK)
蔡志荣	

* 如蒙承认，请予承认后签回一份，谢谢！
Please approval and fax back to our company, Thanks!

地址：深圳市龙岗区龙岗街道五联社区将军帽工业区 29 号深龙信 A 栋 4 楼
TEL: 0086-755-25323485 FAX: 0086-755-88399066

LED 显示屏产品说明书

SPECIFICATION OF LED DISPLAY

客户确认：_____

型号 (PART NO.) : 2715AWAD

用途 Application:

外型尺寸 Outer Dimension

长: Pancl Length: 27mm

宽: Pancl Width: 13.5mm

厚: Pancl Thickness: 4mm

发光颜色: Emitted Color: 白光 (White)

电极间距: Lead Pitch 2.54mm

一、极限参数: (Absolute Masimum Ratings)

项 目 Item	符 号 Symbol	极限值 (Max)	单 位 Unit
		蓝 色 (BLOU)	
功耗 (Power Dissipation)	Pd	66	mW
脉冲电流 (Peak Forward Current)	Ifp	100	mA
直流电流 (Continuous Forward Current)	Ifm	20	mA
反向电压 (Reverse Voltage)	VR	5	V
工作温度 (Operating Temperature Range)	Topr	-30~+70	℃
储藏温度 (Storage Temperature Range)	Tstg	-40~+80	℃
静电电压 (STATIC Voltage)	Var	-----	V

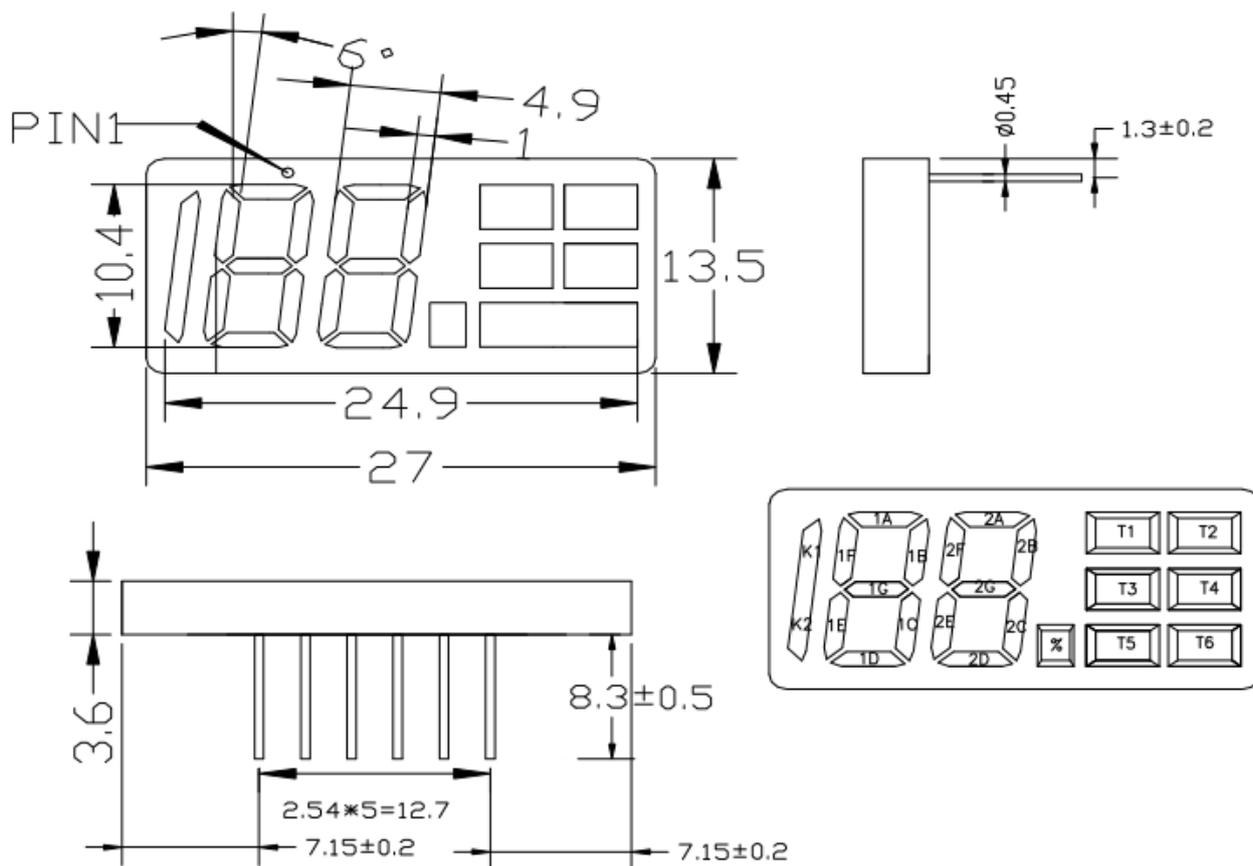
二、光电特性 (Optical-Electrical Characteristic)

(2) 白光基色----蓝色 (BLOU)

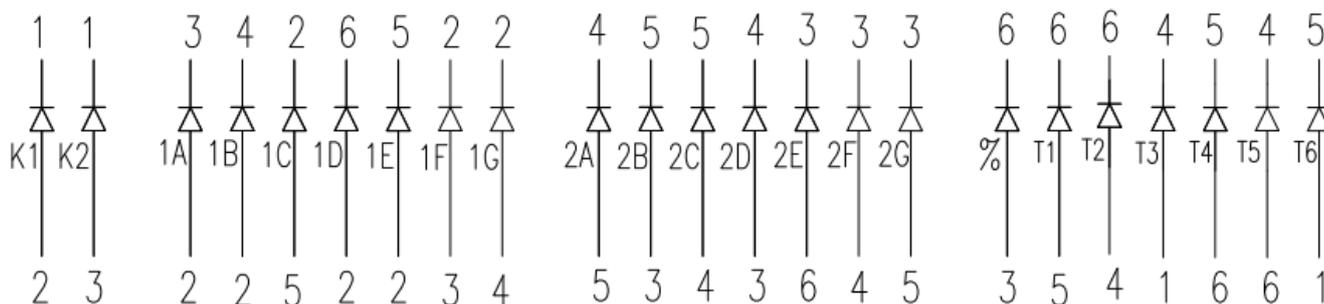
参 数 (Parameter)	测 试 条 件 TEST CONDITING)	符 号 Symbols	Min	Type	Max	单 位 Unit
发光强度 (Luminous Intensity)	If=20mA	IV	200	210	220	Mcd
正向电压 (Forward Voltage)	If=20mA	VF	2.6	3.0	3.2	V
反向电流 (Revbrse Current)	VR=5V	IR	-	-	20	uA
波长(Peak Wavelength)	If=20mA	λ_p	457	458.5	460	nm
带宽(Spectral Bandwidth)	If=20mA	$\Delta \lambda$	-	5		nm
查看角度(View Angle)	If=20mA	20 _{1/2}	-	60		Deg

三、2715AWAD Package Dimensions And Internal Circuit Diagram

(1) 2715AWAD PACKAGE DIMENSION 结构图



(2) 2715AWAD INTERNAL CIRCUIT DIAGRAM 电路图



四、保存和焊接条件 (Storage & Soldering Conditions) :

- 1、注意保存，保存条件不好时，会降低膜片与反射壳（导光板）的粘附力。推荐保存条件为：温度 25℃ ± 10℃ 湿度 65℃ ± 20℃

Store with care. Storing the units in bad conditions will cause the reflector sheet and decrease it's Adhesive power. Storage the products under the Conditjon:temperature (25℃ ± 10℃) and humidity(65℃ ± 20℃ ORH) our recommendation.

- 2、焊接温度 360℃ ± 5℃，焊接时间小于 3 秒，烙铁功率小于 45W。
- 3、焊接点应离产品实体大于 1.6mm.

The Soldering tempwrate is 360℃ ± 5℃ and Soldering Time should be less than 3 sec, and soldering iron power should be less than 45W.

The soldering point should be farther than 1.6mm form body.

- 4、注意防静电，戴有绳腕带，工作台上要有防静电垫，设备、仪器要可靠接地，电烙铁、锡炉、波峰焊要可靠接地。