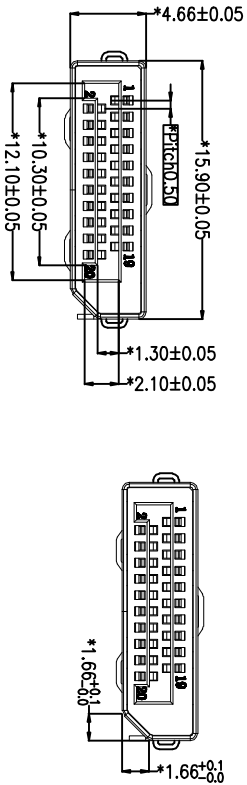
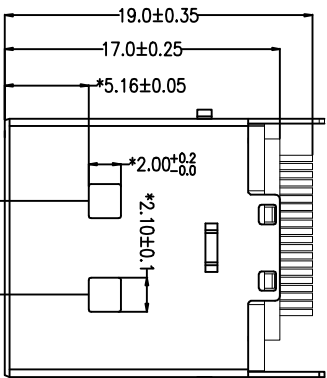
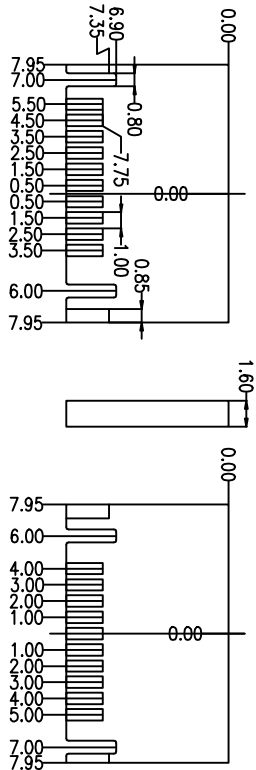


料号	物料	规格
1		
2		
3		



- 技术要求:
- (一)、电气性能测试表 (性能测试详文)
 - (二)、机械性能测试表 (性能测试详文)
 - (三)、材料:
 - 1> 底座: 树脂浇 CP8&PA66; 阻焊 JL 94-V0&V1 等级.
 - 2> 端子: 树脂为黄蜡 C2680&树脂为 C5191; 阻焊 JL 94-V0 等级.
 - 3> 胶壳: 树脂为 SPCC; 阻焊 JL 94-V0 等级. 材料厚度 T=0.30±0.02MM, 厚度 00±5HV.
 - (四)、盐雾实验测试表 (盐雾实验详文)
 - (五)、环境:
 - 1> 温度: +25℃±85℃ 湿度: 相对湿度 80 至 95%, 循环 4 小时, 每个循环 24 小时.
 - 2> 老化测试: 盐雾电阻不能大于 30ohms
 - 3> 老化测试: +105±2℃/250 小时; 外观无变形, 绝缘电阻不能大于 30ohms
 - (六)、环保要求:
 - *RDHS ■ *REACH ■
 - (七)、装配、外观:
 - 1> 装配: 壳子与塑胶配合良好, 胶壳插入后无出卡点与胶壳配合良好无松动.
 - 2> 外观: 无氧化, 无杂质, 无锈, 污染, 无划痕, 压伤等现象.
 - (八)、包装:
 - 一切有利于在运输、存储、周转过程中有效保护产品的包装皆可
 - 注: 003050 为材料主要检验项目, 其它项目供应商提供检验报告, 进料检验按照《进料检验控制程序》

料号	物料	规格	数量	单位	备注					
4	电阻	电阻(Cu80u'INi80u') 1%精(Ni150u'JSN100u'AUu0.8u'1)								
3	零件	树脂浇 CP8&PA66 阻焊 JL 94-V0 等级. 树脂为黄蜡 C2680 树脂为 C5191; 阻焊 JL 94-V0 等级.								
2	底座	树脂浇 CP8&PA66 阻焊 JL 94-V0&V1 等级.								
1	胶壳	树脂浇 SPCC; 阻焊 JL 94-V0 等级. 树脂为黄蜡 C2680 树脂为 C5191; 阻焊 JL 94-V0 等级.								
料号	物料		2	3	4	5	6	7	8	9